

## อาร์กอน (Argon, Ar)

รหัสสินค้า 23.5N



ความบริสุทธิ์/ส่วนประกอบ >99.9% O<sub>2</sub> <25 ppm, H<sub>2</sub>O < 25 ppm

### คุณสมบัติทั่วไป

อาร์กอนเป็นแก๊สเฉื่อย ซึ่งเป็นแก๊สที่พบในบรรยากาศประมาณ 0.94% รองจากไนโตรเจน และออกซิเจน อาร์กอน ไม่มีรส ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และไม่เป็นพิษ

### การนำไปใช้งาน

อาร์กอนถูกนำไปใช้อย่างแพร่หลายในอุตสาหกรรมการเชื่อม ตัด โลหะ เนื่องจากอาร์กอนเป็นแก๊สเฉื่อย ไม่ทำปฏิกิริยาดังนั้นจึงนิยมใช้อาร์กอนเป็นก๊าซปกคลุมในระหว่างเชื่อมเพื่อป้องกันไม่ให้อิฐงานสัมผัสกับอากาศ ซึ่งชั้นงานเหล่านี้อาจทำปฏิกิริยากับไนโตรเจนในอากาศ หรือดึงไนโตรเจนเข้ามาในผิวงาน ซึ่งจะทำให้งานเชื่อมมีลักษณะไม่มีคุณภาพ เนื่องจากอาร์กอนมีค่าพลังงานไอออไนเซชันต่ำ จึงช่วยในการติด arc ที่มีคุณภาพและมีความเสถียร อาร์กอนถูกใช้เป็นแก๊สปกคลุมทั้งในกระบวนการเชื่อมแบบ gas tungsten arc welding (GTAW) และ gas metal arc welding (GMAW)

### ข้อควรรู้

ภาชนะบรรจุ	ขนาด	รหัสสินค้า	ขนาดบรรจุ ลบ.ม. (m <sup>3</sup> )	ความดันบรรจุ, ปอนด์/ตร.นิ้ว (psi)	ข้อต่อขาออก
ท่อเดี่ยว	เล็ก	10-BT	1.5	2000	CGA 580
	มาตรฐาน	10-GT	7	2000	CGA 580
	พลัส	10-HT	12	3335	CGA 680
ท่อกลุ่ม	มาตรฐาน	10-15GT	105	2000	CGA 580
	พลัส	10-15HT	180	3335	CGA 680
ถัง PCC *	เล็ก	556-SL, 556-SM, 556-SH	180 ลิตร (litre)	เดิมเป็นแก๊สเหลว	-
	กลาง	556-MH	230 ลิตร (litre)	เดิมเป็นแก๊สเหลว	-
	ใหญ่	556-LH	450 ลิตร (litre)	เดิมเป็นแก๊สเหลว	-
	ใหญ่พิเศษ	556-XH	800 ลิตร (litre)	เดิมเป็นแก๊สเหลว	-
แก๊สเหลว - bulk	ขึ้นกับผู้ซื้อ	-	ขึ้นอยู่กับปริมาณการเติม	เดิมเป็นแก๊สเหลว	-

\*ถัง PCC มีอยู่ 3 ระดับความดันขึ้นอยู่กับความต้องการของผู้ใช้งาน

1. ความดันใช้งานสูงสุด 250 ปอนด์/ตร.นิ้ว, psi (H) - ความดันสูงสุดได้ถึง 350 ปอนด์/ตร.นิ้ว
2. ความดันใช้งานสูงสุด 140 ปอนด์/ตร.นิ้ว, psi (M) - ความดันสูงสุดได้ถึง 230 ปอนด์/ตร.นิ้ว
3. ความดันใช้งานสูงสุด 22 ปอนด์/ตร.นิ้ว, psi (L) - ความดันสูงสุดได้ถึง 75 ปอนด์/ตร.นิ้ว

สำหรับถัง PCC รุ่นใหญ่กว่า 180 ลิตรนั้นก็สามารถปรับแรงดันความต้องการของผู้ใช้งานได้ โปรดระบุความดันเมื่อสั่งสินค้า